アレルギー物質を含む食品の検査方法

Testing method for Foods containing Allergic Substances

恵理子 株式会社森永生科学研究所 営業部 齋藤

ERIKO SAITO

Sales Division, Morinaga Institute of Biological Science, Inc.

1. はじめに

近年食物アレルギー体質を持つ人は増加の一途を 辿っており、アレルギー症状を引き起こす物質(以下、アレ ルギー物質)を含む食品による健康危害が問題視されて いる。食物アレルギー体質を持つ人にとって健康危害を 回避するために何よりも重要なことは、原因となる食物を 摂取しないことである。そこで、市販食品を容易に選択 できるよう、食品衛生法によりアレルギー物質を含む食 品の表示制度が導入された。

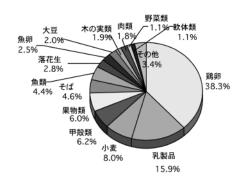
平成13年3月21日厚生労働省省令第23号「食品衛生 法施行規則及び乳及び乳製品の成分規格等に関する 省令の一部を改正する省令 により、症例数及び重篤度 を基にして食品素材5品目(卵、乳、小麦、そば、落花生) が、特定原材料として表示を義務付けられた。この制 度施行における表示の検証を行うため、特定原材料の 検査方法が開発され、平成14年11月に厚生労働省医薬 局食品保険部長通知食発第1106001号「アレルギー物 質を含む食品の検査方法について」(以下、通知)によ り、スクリーニング検査としてエライザ法、確認検査として ウエスタンブロット法とPCR法を用いることが定められ た。また本通知により、食品1gあたりの特定原材料由 来タンパク質含量が10μgを超える試料は、陽性と判断 して指導されることとなった。また、この他に健康被害 が見られた19品目が特定原材料に準ずるものとして定 められ、可能な限り表示するよう努めることとされた。本 表示制度は適宜見直しが行われており、平成16年に「バ ナナ|が特定原材料に準ずるものとして、また平成20年 に「えび」および「かに」が特定原材料として表示を義務 付けられた(なお、えび、かには平成22年6月3日までの 猶予期間が有る)。

本稿では、特定原材料の表示制度、特定原材料を 含む食品検査の概要と開発について述べる。

2. 特定原材料の表示制度

食物アレルギー体質を持つ人は、アレルギー物質を含 む食品を微量摂取するだけでアレルギー症状を呈する 場合がある。こうした食品による健康被害の防止を目的 として、平成13年に「食品衛生法施行規則」及び「乳及び 乳製品の成分規格等に関する厚生労働省令|の一部が 改正され、平成14年4月から表示制度が完全実施されて いる。食物アレルギー体質を持つ人はアレルギー物質に 関する情報提示を通じて、避けなければならない食品素 材を含むのかどうかを判断することで、食品を選択でき るようになった。

日本国内の全年齢における食物アレルギーの原因食 物を図1に示す。原因食物は、鶏卵(卵)、乳製品(乳)、



平成14年厚生労働科学研究報告書より

図1 全年齢におけるアレルギー原因食物

小麦の順に多く、この3品目で全体の約60%を占めてお り、次いで甲殻類(えび、かに)、果物、そばと続いてい る。この中で発症数の多い卵、乳、小麦、えび、かにと、 重篤度の高いそば、落花生が特定原材料として定めら れ、食品中に含まれる特定原材料由来タンパク質が10μ g/gを超える場合に表示が義務づけられる。一方、果物 などは特定原材料に準ずるものとして可能な限り表示す るよう努めることとされている(表1)。

表1 特定原材料と特定原材料に準ずるもの

分類(規定)	名称	理由
特定原材料	卵、乳、小麦、えび、 かに	症例数が多いもの
(省令)	そば、落花生	症状が重篤であり生命に関わるため、特 に留意が必要なもの
特定原材料に	あわび、いか、いくら、 オレンジ、キウイフルーツ、牛肉、くるみ、さけ、 さば、大豆、鶏肉、バナナ、豚肉、まつたけ、も も、やまいも、りんご	症例数が少なく、省令で定めるには今後 の調査を必要とするもの
準ずるもの (通知)	ゼラチン	牛肉・豚肉由来であることが多く、これらは特定原材料に準ずるものであるため、既に牛肉、豚肉としての表示が必要であるが、パブリックコメントにおいて「ゼラチン」としての単独の表示を行うことへの要望が多く、専門家からの指摘も多いため、独立の項目を立てることとする

アレルギー物質を含む食品の表示は、容器包装され た加工食品および添加物で、流通過程のものにも義務 づけられている。一方で、①食品の容器・包装ではなく 運搬容器と見なされる場合、②対面販売や量り売りなど 注文を受けたその場で飲食料品を製造、もしくは加工 し、一般消費者に直接販売する場合、③容器包装の面 積が30平方センチメートル以下の場合、は表示が省略で きる。

3. アレルギー物質を含む食品の検査方法

食品中に含まれる特定原材料タンパク質を科学的に検 証する方法として、免疫測定法やPCR法が開発され1,2)、行 政機関が行う検査法を統一するため、通知によってスク リーニング検査(エライザ法)と確認検査(ウエスタンブロット 法とPCR法)が指定されている(表2)。行政機関では通 知に則って検査をし、通知別添の判断樹に従い表示の 確認を行い、必要ならば食品メーカーの指導を行う。一 方、食品メーカーでは、これらの検査法に加えてイムノクロマ ト法を使用してアレルギー物質の検査を行っている。

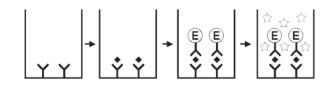
以下、各検査方法について述べる。

表2 ガイドラインに準拠している特定原材料の検査法

検	查方法	製造元	キット名
	ーニング検査 ライザ法)	树森永生科学研究所	モリナガFASPEK特定原材料測定キット (卵白アルブミン、カゼイン、小麦グリアジン、そば、落花生)
		日本ハム㈱	FASTKITエライザVer. II シリーズ (卵、乳、小麦、そば、落花生)
		日水製薬㈱	FAテスト EIA-甲殻類「ニッスイ」
		㈱マルハニチロ食品	甲殻類キット「マルハ」
	ウエスタン ブロット法	糊森永生科学研究所	モリナガFASPEK特定原材料ウエスタンブロットキット (卵白アルブミン、オポムコイド、カゼイン、β-ラクトグロブリン)
確認 検査	PCR法	オリエンタル酵母 工業(株)	アレルゲンチェッカー(小麦、そば、落花生)
		様ファスマック	えび検出用プライマー、かに検出用プライマー

3.1 スクリーニング検査

スクリーニング検査は定量法を用いて行うこととされてお り、エライザ法が通知に記載されている。また通知では、 検査特性の異なる2種のエライザ法を用いて検査を行うこ とが記載されている。エライザ法とは、検体中に含まれる 微量の目的物質を、抗体と、酵素標識抗体または酵素標 識抗原を用いて検出する免疫測定法である。エライザ法 の一例を図2に示す。エライザ法は、①抗原を高感度で 検出することができ、定量性に優れている、②抗原抗体反 応の高い特異性により、目的物質の精製や前処理を省略 し粗抽出物で測定できる、③短時間で多数の検体を測 定できる、などのメリットがある。通知に従うと、いずれかの エライザ法において食品1g中の特定原材料由来タンパク 質含量が10µgを超える場合、通知別添の判断樹で陽性 と判定され、特定原材料の表示が必要となる。



卵白アルブミン

酵素標識抗卵白アルブミン抗体

☆ 酵素反応産物

図2 2ステップ・サンドイッチ・エライザ法の原理(例:卵)

通知が公布された平成14年当初の測定法3)では加 工食品の測定において測定対象タンパク質の回収率が 低く、偽陰性となる場合があった。これは、①食品加工 の過程における加熱、加圧等の処理に伴い、測定対象タ ンパク質が変性不溶化し、抽出率が低下する4,5,6)、②加 工に伴う変性により測定対象タンパク質の構造が変化 し、抗体との反応性が低下する、という2つの原因によるも

のであり、より真の含有量に近い測定値を得るための改 良が必要だった。

この改良のため、まず抽出液の改良による食品中のタ ンパク質の高回収率化を目指した。一般に不溶化したタ ンパク質を溶解させるには、尿素、グアニジン、界面活性 剤などの可溶化剤が高濃度で用いられる。しかし、これ らの可溶化剤をそのままエライザ法に適用した場合、抗 原抗体反応が阻害されるため測定前に希釈する必要が あるが、尿素、グアニジンによって一度可溶化したタンパ ク質は希釈により再度不溶化することが多く、不適であっ た。一方、強力な界面活性剤であるドデシル硫酸ナトリウ ム(SDS)は希釈しても可溶化したタンパク質は不溶化せ ず、エライザ測定に応用できた。また、小麦グルテンや卵 白アルブミンのようにSH基を持つタンパク質は、加工中 にS-S結合で重合不溶化する場合があることから、S-S 結合を開裂し可溶化を促進させるため、SH還元剤であ る2-メルカプトエタノール(2-ME)を用いることとし、SDS/2-MEを含む抽出液を開発した。

SDS/2-ME抽出液を用いてタンパク質を抽出した場合、 食品中の未変性タンパク質、変性タンパク質いずれも抽出 液成分により変性するため、未変性抗原を免疫して作製 した抗体では反応性が低く、高感度な測定系を構築する ことが困難だった。これを解決するために、SDS/2-MEで 変性させたタンパク質を免疫し、反応系に適した抗体を 用いることで、測定系の構築に成功した7,8)。 回収率を大 幅に改善したエライザ法は、厚生労働省の平成17年11月 10日付の改正通知(食安発第1011002号)に記載された。

通知に準拠しているエライザ法は、卵・乳・小麦・そば・落 花生測定においては、㈱森永生科学研究所製モリナガ FASPEK特定原材料測定キット、及び日本ハム㈱製 FASTKITエライザ Ver.IIシリーズ、えび・かにでは(株)マルハ ニチロ食品製甲殻類キット「マルハ」及び日水製薬(株)製 FAテストEIA-甲殻類「ニッスイ」がある。

3.2 確認検査(ウエスタンブロット法、PCR法)

行政機関では、通知別添の判断樹に従い、特定原材 料の表示がなく、スクリーニング検査で陽性、製造記録で 特定原材料使用の記載がない場合には、確認検査を実 施することとなっている。確認検査は定性検査を用いて 行うこととされており、ウエスタンブロット法、PCR法が通知 に記載されている。卵、乳についてはウエスタンブロット法 が用いられ、小麦、落花生、そば、えび、かにについては PCR法が用いられる。ウエスタンブロット法は(株)森永生科 学研究所製モリナガウエスタンブロットキットが、PCR法は オリエンタル酵母工業(株)製アレルゲンチェッカー(小麦、 らっかせい、そば)、(株)ファスマック製えび、かに検出用プラ イマーが通知に記載されている。なお、ウエスタンブロット 法については抽出液が平成14年当初の組成であり、加 工食品の抽出が十分ではない場合があるため、偽陰性 が生じる可能性があった。これを改良し、抽出液をエライ ザ法と一致させたウエスタンブロットキットが開発され、平 成21年7月、㈱森永生科学研究所製モリナガFASPEK特 定原材料ウエスタンブロットキットがガイドラインに準拠する ものとして通知された(食安発第0724第1号)。

3.3 イムノクロマト法

特定原材料の自主検査の一例としてイムノクロマト法が 挙げられる。イムノクロマト法はインフルエンザの診断や妊 娠検査薬に用いられ、簡便かつ迅速に使用できるため、 工場での製造ライン洗浄前後の確認検査やエライザ法に 供すべき検体のスクリーニング検査に用いられている。

イムノクロマト法はサンプル溶液を供与した後、判定部 のラインの有無を確認することで陽性・陰性を判断する定 性試験法である。このラインは、毛細管現象により検体が メンブレン上を移動し、検体中の抗原と着色粒子(金コロイ ドや着色ラテックス標識が一般的)標識抗体および補足 抗体の3者により抗原抗体反応複合体が形成されること で出現する。原理を図3に示す。テストスティックの滴下部 に測定溶液を滴下すると、着色粒子標識抗体が溶解す ると共に測定溶液中に存在する特定原材料由来タンパ ク質と結合し、複合体を形成する。この複合体は、毛細 管現象により移動し、テストスティック中央の判定部に固定 化された抗体に補足されて、赤紫色のラインとなって判定

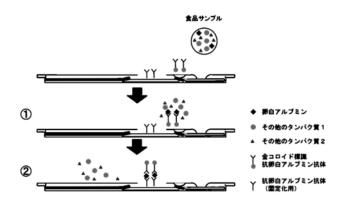


図3 イムノクロマト法の原理(例:卵)

部に現れる。測定溶液中に特定原材料由来タンパク質が存在しない場合は、判定部にラインは現れない。

4. 改良抽出液を用いた測定系の開発

平成20年7月1日にエライザ法で使用している還元剤の2-MEが医薬用外毒物に指定されたため、使用現場での毒物取扱や管理、廃液処理の問題などが生じた。また、2-MEは臭気が強く、以前より食品工場内での使用に抵抗感が出ていた。これらの問題の回避を目的として、我々は新しい抽出液の開発を行った。

新抽出液の開発にあたり、

- ①通知準拠のエライザ法で用いられている抽出液と同等 レベルの性能を有する
- ②使用者にとって安全で使いやすい
- ③環境負荷が少ない

という3点を解決することを目標とした。

4.1 新しい還元剤を含む抽出液の開発

SDSは、洗剤や歯磨き粉に使用されており毒劇物にも指定されていないことから環境負荷が少ないと考え、この使用を前提とし、医薬用外毒物である2-MEに代わる還元剤の探索を行うこととした。SDS/2-ME抽出液と同等の効率を有する抽出液を検討するため、各特定原材料タンパク質10μg/gを含むモデル加工食品をSDSと各種還元剤を含む抽出液で抽出し、(株森永生科学研究所製モリナガFASPEK特定原材料測定キットを用いて回収率を測定した結果、亜硫酸ナトリウムを用いた場合、2-MEを含む抽出液と同等の抽出効率が得られることが示された。次に、SDS、亜硫酸ナトリウムの至摘濃度を検討したところ、SDS 0.6%、亜硫酸ナトリウム 100mMが最適濃度であることが明らかとなった⁹⁾。

亜硫酸ナトリウムと2-MEの法規制・安全性の比較を表 3に示す。亜硫酸ナトリウムは食品添加物としても利用され

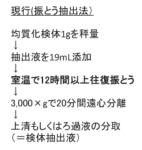
表3 亜硫酸ナトリウムと2-MEの比較

	2-ME	亜硫酸ナトリウム	
適用法令			
消防法	危険物第4類 第2石油類 危険等級3	非該当	
毒物及び劇物取締法	毒物 包装等級2	非該当	
労働安全衛生法	非該当	非該当	
船舶安全法	毒物類	非該当	
航空法	毒物	非該当	
その他			
国連分類	クラス6.1(毒物)	非該当	
急性毒性 経口 ラット LD50:244mg/kg		LD50:3560mg/kg	

ており、このようにして開発された亜硫酸ナトリウムを用いた 抽出液は特定原材料測定キットの使い勝手を飛躍的に 高めるものとして期待される。

4.2 SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いた短時間エライザ法の開発

通知に準拠しているエライザ法は、検査結果を得るまで 足かけ2日間を要するため、検査時間の短縮が望まれて いる。この2日間とは、①12時間以上のサンプル抽出液調 製時間と、②2時間程度のエライザ操作時間より成る。検 **査時間の大幅な短縮化には抽出液調製の時間短縮が** 不可欠と考え、抽出液調製の短時間化に開発の焦点を あてた(以下短時間抽出法と略)。短時間抽出法は図4に 示すように、12時間以上の往復浸とうによる抽出作業を① ボルテックスミキサーで30秒間攪拌し検体を均質に分散 後、②100℃の湯浴で10分間加熱する方法を行った。通 知準拠の方法と、SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いた 短時間抽出法を用いて特定原材料タンパク質10µg/gを 含むモデル加工食品の回収率を比較した結果を図5に 示す。SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いた短時間抽出 法は、通知準拠の方法と同等の抽出効率が達成され、 短時間抽出法が適応可能なことが示された9)。



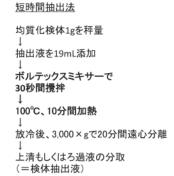
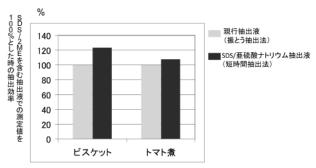


図4 抽出法の比較



実験条件(新抽出液):SDS濃度=0.6%、亜硫酸ナトリウム濃度=100mM 使用キット:モリナガFASPEK卵測定キット(卵白アルブミン) 使用検体:卵タンパク質を10μg/含むモデル加工食品 測定結果:平均値±5EM(n=3)

図5 SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液による短時間抽出法の検討

4.3 SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いたイムノクロマト法の開発

我々の現行のイムノクロマトキットは、改良前のエライザ法 と同じ抽出液を使用しているため回収率が低く、偽陰性 判定となる場合があった。また、SDS/2-ME抽出液は金コ ロイドを用いたイムノクロマトに適用すると、偽陽性反応を 示すため応用することはできなかった。この偽陽性反応 回避を目標として、先ほど述べた通知準拠と同等の結果 を得られるSDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を検討した。

まず、SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液により偽陽性反応 が示されるかどうか検討したところ、判定部にラインの出 現は確認されず、使用可能と判断された。

次に、市販食品3種類について、現行のイムノクロマト 法とSDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いた新イムノクロマ ト法、通知準拠のエライザ法を用い小麦タンパク質を測 定した結果を図6に示す。現行のイムノクロマト法では小 麦を含む食品であるにもかかわらず偽陰性と判定された が、SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いた新イムノクロマ ト法では偽陰性はなく、さらに通知準拠のエライザ法によ る測定値とも良い相関を得ることができた10)。

食品名	現行イムノクロマト法 新イムノクロマト法		通知準拠エライザ法
プリン	陰性	 陰性	<0.31 μg/g
レトルトソース	陰性	陽性	8.0 μg/g
固形スープ	陰性	陽性	>20 μg/g

図6 SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いた新イムノクロマト法の検討

現行のイムノクロマト法は、原材料や未加工食品の製 造ラインの洗浄確認等に用いられているが、この度我々 が開発したSDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を用いる新イム ノクロマト法は、今まで測定が困難だった以下の工程でも 用いられると考える。

①加工された中間製品、最終製品中の特定原材料の確認 ②加工食品製造ラインの洗浄確認

SDS/亜硫酸ナトリウム抽出液を広く用いることで、未加 工原材料から高度に加工された最終製品まで応用可能 なイムノクロマト法が開発されたこととなり、工程管理が 容易となり、最終製品への特定原材料混入のリスクを大 幅に減らすことが可能になると考える。

5. まとめ

アレルギー物質を含む食品の検査は、抽出液の改良 や使用する抗体の調製法の改良により偽陰性反応が減 少し、検査精度が大幅に向上した。このことにより、特定 原材料管理のレベルが向上し、食物アレルギー体質を持 つ人へ、より正確な情報を提供することが可能となった。

一方で、食品メーカーでは、入手可能なデータを基にし ていかに食品中の特定原材料を管理していくかが重要と なる。そのためには最終製品での特定原材料タンパク質 の含量確認はもちろんのこと、原材料や中間製品での混 入、ライン切り替え時の汚染など全工程で発生するリスク の改善が必要である。各検査法を活用し、効率のよい工 程管理の手法を構築することが、安定な製造、さらには 企業価値の向上につながると考える。

引用文献

- 1) Fergus M. Clydesdale et al., Critical Reviews in Food Science and Nutrition, **32**(3), 197-229, (1992)
- 2) R. E. Poms et al., Food Additives and Contaminants, **21**(1), 1-31, (2004)
- 3) 本庄勉:食品工業, 45(14), (2002)
- 4) Carmen D. Westphal et al., Journal of AOAC International, 87(6):1458-1465, (2004)
- 5) Roland E. Poms et al., Mol. Nutr. Food. Res., 48, 459-464, (2004)
- 6) Christiane K. Faeste et al., Journal of AOAC International, **90**(2), 427-436, (2007)
- 7) Y. Watanabe et al., Journal of Immunological Methods **,300**, 115-123, (2005)
- 8)油谷賢一他:アレルギーの臨床, 26(6), 72-77, (2006)
- 9) 伊東花織 他:第97回日本食品衛生学会学術講演会,
- 10) 鶴間理恵子 他:第15回日本食品化学学会総会·学術大 会, (2009)